

المواصفات الفنية (خط سلفان)

خط السلفان يستخدم لتغليف الورق أو الكرتون بغشاء بلاستيكي شفاف أو لامع يعمل الخط بنظام أوتوماتيكي كامل لضمان تغطية سطح الورق أو الكرتون بشكل متساوي وتحسين المظهر والجودة

المكونات الرئيسية

تغذية أوتوماتيكية دقيقة لضمان دخول الورق أو الكرتون في الخط بشكل مستقيم ومتوازن Paper Feeder وحدة تغذية الورق أسطوانة حرارية لتطبيق الغشاء البلاستيكي مع إمكانية ضبط الضغط ودرجة الحرارة Lamination Unit وحدة السلفان لضمان التصاق الغشاء بشكل مثالي تسخين الغشاء قبل التطبيق لزيادة الالتصاق وتحسين الجودة Heating Section وحدة التسخين Servo Cut قطع الورق أو الكرتون بعد السلفان حسب المقاس المطلوب مزودة بسكين دوار أو نظام Cutting Unit وحدة القطع Cut تبريد الورق أو الكرتون بعد السلفان لضمان ثبات الغشاء ومنع الالتصاق الزائد Cooling Section وحدة التبريد نظام أوتوماتيكي لتجميع الأوراق أو الكرتون بعد السلفان وتجهيزها للتعبئة Stacking Section وحدة التجميع والتكديس

الأداء والإنتاج

السرعة التشغيلية من 20 إلى 100 متر في الدقيقة حسب نوع الورق وطرز الخط عرض العمل من 300 مم حتى 1500 مم سمك الغشاء البلاستيكي من 10 ميكرون حتى 50 ميكرون الإنتاجية اليومية من 2 إلى 10 أطنان حسب سرعة التشغيل ونوع الورق

متطلبات التشغيل

القدرة الكهربائية الكلية من 20 إلى 50 ك.و حسب حجم الخط ووحداته استهلاك الهواء المضغوط من 6 إلى 8 بار لتشغيل الوحدات الهوائية درجة حرارة التشغيل المثالية من 20 إلى 35 درجة مئوية عدد العمال المطلوب للتشغيل من 2 إلى 4 أفراد

نظام التحكم

Delta أو Siemens من نوع PLC تحكم أوتوماتيكي لمتابعة جميع مراحل التشغيل HMI شاشة لمس نظام ضبط سرعة الغشاء ودرجة الحرارة تلقائياً أنظمة أمان لإيقاف التشغيل تلقائياً عند حدوث أي خلل

المميزات والفوائد

تغليف متساوي ومتناسق على سطح الورق أو الكرتون حماية الورق والكرتون من الرطوبة والغبار والتآكل تحسين مظهر المنتج النهائي وزيادة جاذبيته تشغيل أوتوماتيكي كامل مع تقليل التدخل اليدوي سهولة تعديل المقاسات وسرعة الإنتاج

الخيارات الإضافية

وحدة طباعة قبل السلفان للطباعة على الغشاء
نظام شفط وغبار لتنظيف الورق قبل السلفان
وحدة تجفيف إضافية لضمان التصاق أفضل للغشاء
وحدة تقطيع إضافية لتقسيم الأوراق أو الكرتون بعد السلفان

ملاحظات

المواصفات قابلة للتعديل حسب نوع الورق أو الكرتون المراد تغليفه
يمكن تخصيص سرعة الخط وعدد الوحدات حسب احتياجات العميل
الخط متوافق مع معايير السلامة والجودة الصناعية